DIALOG(R)File 347:JAPIO
(c) 2002 JPO & JAPIO. All Ps. reserv.

03750168 **Image available**
DEVELOPING DEVICE

PUB. NO.: 04-115268 [*J*P 4115268 A] PUBLISHED: April 16, 1992 (19920416)

INVENTOR(s): NAKANO MASAO

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 02-234528 [JP 90234528]
FILED: September 06, 1990 (19900906)
INTL CLASS: [5] G03G-015/08; G03G-015/08

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

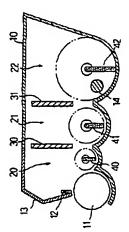
JOURNAL: Section: P, Section No. 1399, Vol. 16, No. 371, Pq. 12,

August 10, 1992 (19920810)

ABSTRACT

PURPOSE: To prevent toner clogging by means of a toner mass and the leakage of toner by providing the communicating parts of a developer on the top surface side of the developer container of partition plates, and flowing the developer into the other housing rooms through the communicating parts when the fluidity of the developer is reduced and pressure is added on the upper parts of the housing rooms.

CONSTITUTION: A developing sleeve 11 is disposed on the front opening part of the developer container 10. A doctor blade 12 regulating the coating of the toner is attached to a supporting plate 13 on the upper part of the developing sleeve 11. On the other hand, the developer container 10 is partitioned by the partition plates 30 and 31, inside, to obtain respective housing rooms of a developing room 20, a stirring room 21, and a hopper Respective stirring/carrying members 40, 41, and 42 are sequentially rotatively disposed in respective housing rooms, and the toner is carried to the side of the developing sleeve 11 while being stirred. The toner is carried from communicating/opening parts formed on the lower parts of the partition plates 30 and 31. On the other hand, openings are provided on the upper parts of the partition plates, as well, and the communicating parts among respective housing rooms are formed. Thus, even if the fluidity of the toner is reduced, and the toner is compressed on the upper parts of the housing rooms, the toner flows into the other housing rooms through the communicating parts.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

DIALOG(R) File 345: Inpadoc/ Legal Stat (c) 2002 EPO. All rts. reserv.

10496069

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 4115268 A2 920416 <No. of Patents: 001>

Patent Family:

Applic No Kind Date

Patent No Kind Date
JP 4115268 A2 920416 JP 90234528 A 900906 (BASIC)

Priority Data (No, Kind, Date):

JP 90234528 A 900906

PATENT FAMILY:

JAPAN (JP)

Patent (No, Kind, Date): JP 4115268 A2 920416

DEVELOPING DEVICE (English) Patent Assignee: CANON KK

Author (Inventor): NAKANO MASAO

Priority (No, Kind, Date): JP 90234528 A 900906 Applic (No, Kind, Date): JP 90234528 A 900906

IPC: * G03G-015/08

JAPIO Reference No: ; 160371P000012 Language of Document: Japanese

THIS PAGE BLANK (USPTO)

?s pn=jp 4115268
S2 0 PN=JP 4119268

THIS PAGE BLANK (USPTO)

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平4-115268

int. Cl. 5

勿出 原質

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月16日

G 03 G 15/08

1 1 0

7810-2H 7635-2H

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

60発明の名称 現像装置

②特 顧 平2-234528

②出 頭 平2(1990)9月6日

@発明者 仲野 正雄

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

四代 理 人 弁理士 藤 岡 徹

到 知 善

1. 発用の名称

現像装置

- 2.特許請求の範囲
- (1) 現像剤を収容せしめる現像剤容器と、該現像剤を取容せしめる見像剤容器と、該現物容器を前後に仕切ることによって複数の収容室を形成せしめ、該現像剤容器底面偏に連近閉口部を有する仕切板と、該仕切板によって仕切板によっな収容室内に回転目在に配数され、該の収容室内の現像剤を攪拌し、上記速通関口部を通じの収容室から現像剤を搬送せしめる現像剤を搬送された現像を置において、

上記仕切板は、上記現像制容器上面側に現像剤 の進通部を有するように配設されている。

ことを特徴とする現像装置。

(2) 違通部は、該違通部における現像剤の流れ が前方の収容室から枝方の収容室への一方向とな るように配設されていることとする請求項(1) に記載の現像装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、電子写真等の静電搭像を可視化する ための現像装置に関する。

【従来の技術】

特開平4-115268(2)

つトナー補給を行なうものである。このタイプの 規像装置には、さらにホッパー容器内のトナー量 を検知する残トナーセンサー14があり、ホッパー 内のトナー無しを知らせる。

上記れさ込み型の定量補給タイプは、補給時に 現像剤容器内のトナーと補給トナーが十分に混ざ り合う前に現像剤担持体たる現像スリープに供給 されるため、第9回に実線aで示されるような、 極端な護度むらあるいは濃度薄をまねいていた。

なお、第9図において、"ベタ画像書度"とは ベタ黒部のコントラストで形成された画像を を規計で測定したものである。これを解決・の を規制する、仕切板12を付けることが知りられた。 を規制する、仕切板12を付けることが知りよりがない。 ない、第10図に示されるようによりよがないまた。 がいまれるように、微数いまれるように、微数によって、微数によって、微数によって、微数にないないないないないないないないないないない。 度等は完全には解決されていないない。

一方、独立型のホッパーをもつ少量補給系で

る。第8回におけるような独立したホッパー23あるいは、少長補給のためのセンサー15及び制御系等をもたない、定量補給タイプの外形でありながら、補給時の濃度むら、あるいは濃度値をおこさない優れたものである。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、トナーの消費量が減少して各収 容室に多量のトナーが収容されており、かつ、場 程度環境のためにトナーの流動性が低下した場合 には、仕切板と現像剤容器上壁で囲まれた収容 上部においてトナーが垂縮されてトナー塊を発生 させたり、トナー詰まりを生ずるという問題にあった。また、収容室内での流動性が悪いた 現像室からトナーが漏れるという問題点もあった。

本発明は、上記問題点を解決し、トナー塊、ト ナー結まり並びにトナー漏れを発生させることの ない現像装置を提供することを目的としている。

[課題を解決するための手段]

本免明によれば、上記目的は、

は、現像部から離れた場所に少量ずつ補給を行なうことにより、常に少しすつ攪拌して補給を行なのとにより、常に少しすの攪拌していから、少量補給系の現像を設置は、ホに大きな系の現像別ない。のと独立にも必要であり装置全体が大型でありません。のでは、現像部が必要でありでは、攪拌部材や概送のである。

そこで、上記抱き込み型と独立型の良い部分を生かした構成として、第11図に示されるような現像装置が提案された。この現像装置は、現像部材 41 (以下、攪拌搬送部材とする)を有しており、被攪拌搬送部材とする)を有しており、被攪拌搬送部材 41の前後にはトナー移動断面積を規制している二枚の仕切板 30、31 が配設されている。該仕切板 30、31 で囲まれた収容室は、上記現像室 20及びホッパー室 22と独立の攪拌室 21であ

上記仕切板は、上記現像剤容器上面側に現像剤 の連通部を有するように配設されている。

ことにより達成される。

[作用]

本発明によれば、現像剤の施動性が低下して収容室上部で圧力が加えられると、該現像剤は仕切板に形成された連通部を通じて他の収容室へと従れ込む。したがって、トナー境及びトナー詰まりの発生を抑え、また、トナー漏れを発生させない。

[実施例]

特閒平 4-115268(3)

本発明の第-- 児島例ないし第四実施例を添付凶 節の第1 財ないし第6 関に基づいて説明する。 (第-- 宋権例)

1 1 1

先す、本発明の第一実施例を第1図ないし第3 図を用いて説明する。

男1 図において、10は現像創容器でありABS 樹脂によって形成されている。該現像創密器10の前方開口部には、内部に避界発生手段(図示せず)を有するステンレス鋼製の現像剤理像スリーブ11が配設されている。該現像スリーブ11が配設されている。該現像スリーブ11のコーティンクを規制する政性金属のドクターブレード12がステンレス鋼製の支持板13に取り付けられている。また、現像創密器10内は、ABS 樹脂製の仕切板31に仕切られており、現像創密器10内は、ABS 樹脂製の仕切板30及び仕切板31に仕切られており、現像常立ている。それぞれの収容器材とする、現像解析とする。それぞれの収容器材とする)40、41、42が順次回転に配設されており、トナーを攪拌板が順次可像スリーブ11個へとトナーを搬送る

トナーは、第2間に示すように仕切板30及び仕切板31の下部に形成された盧通関ロ部から搬送されるようになっている。

また、本実施例においては、仕切板の上部にも 開口を有しており、第1回に示すように、各収容 窓間の連通部を形成するようになっている。

本実施例によれば、トナーの流動性が低下して 収容室上部で鉄トナーが圧縮された場合でも上記 産通部を通じて他の収容室へトナーが流れ込むの でトナー塊、トナー詰まり、及びトナー漏れを発 生させない。

このような効果を確認するために、以下のような実験を行なった。条件は以下の通りである。 (条件)

現像装置サイズ:高さ70mm、幅130 mm、長手方向長さ300 mm

現像スリーブ:直径20mm、周速225mm/s 反時計 回り

現像室の攪拌搬送部材40: 直径2 mm、周速 5 rpm、時計回り、回転半径12mm

模件室の攪件搬送部材41:直径2 mm, 周速 20rpm,時計回り、回転半径20mm

ホッパー室の攪拌機送部材42:直径 2 mm、周速 11rpm 、時計回り、回転半径36mm

なお、優拌搬送部材40、41、42はステンレス 鋼製であり、第3回に示すようにクランク形 状をしている。

トナー:スチレンアクリル系のネガ帯電トナー 400g

以上のような条件で約10,000枚の絵だしを行なったところ、平均1.4 という良好なベタ濃度を得ることができた。さらに、ホッパー容器内にトナーがおよそ150gのトナーを補給し、現像装置内にトナー過剰の状態を作り出し、現像室、複拌室にトナーを溢れさせ画像を出したが、トナーが結まることなく連通部を介してオーバーフローが行なわれた結果、画像濃度等に全く影響を与えなかった。

(第二実施例)

次に、本発明の第二実施例を第4回及び第5回

に基づいて説明する。なお、第一実施例との共通 筋所には同一符号を付して説明を省略する。

木実施例は、仕切板31の連通館を仕切板30の連 通部よりも低くしたところが第一実施例と異な る。現像室、攪拌室、ホッパー室共に現像剤の量 が多くなり、遅通部位置より高くなると、現像装 置上部で攪拌されていないトナーの移動が起こ り、収容室を独立させている効果が得られなく なった。つまり、複粋されていないトナーが、現 像窓内に入り込み、函像の濃度むらが起きてし まった。そこで第4図に示されるように、規制部 材30,31 の選通部の関係を、一方方向にするため に、仕切板31を第5図のような形状にした。した がって、仕切板30の連通部よりも仕切板31の連通 部が低くなるような位置関係になっている。第一 実施例における実験と同じ条件により耐久テスト を行なった結果、攪拌室から現像室へのトナーの 流れ込みは完全になくなった。

(第三実施例)

次に、本発明の第三実施例について第6四を用

特開平4-115268(4)

いて説明する。なお、第二実施例との共通箇所に は同一符号を付して説明を省略する。

本実施例は、仕切板31の進通部に弁を設けたと ころが第二実施例と異なる。

第二実施例において、ホッパー部22に大量のト ナーを補給した場合、ホッパー室から攪拌室21に 連通部からトナーが直接流れ込んでしまうという 問題点があった。特に攪拌室内の残トナー量が少 ないときに400g以上のトナーを補給すると、直接 攪拌室に荒れ込んだトナーがよく攪拌されないう ちに現像室に搬送され、画像の濃度むらが出る場 合が確認された。第6団は、この補給時のトナー の流れ込みを防止するためのオーバーフロー弁33 を付けた規制部材であり、補給時には現像装置内 のトナーレベルが低くなっていることから、オー バーフローの必要がないので、連通部をふさぐ構 成になっている。この弁33を付けた現像装置で、 残トナー量が150g以上あれば、450gのトナーを補 給しても、装度むらなどの悪影響は全くでなかっ た。しかし、残トナー量が150g以下になると、攪 (第四実施例) 次に、本発明の第四実施例について説明する。 なお、第三実施例との共通箇所には同一符号を付 して説明を省略する。

拌雀内の残トナーが殆どない状態となり、 攪拌室

の効果がなくなるため、補給時の嚢度等は訪げな

第三実施例において、オーバーフロー弁31は、 標拌窓内部のトナーの圧力によって押し広げられ るが、ホッパー窓内に、トナーが少量でも残って いると、弁の動きが抜くなってしまう。このた め、弁33を2秒に1回の割合で、開閉を繰り返し たところ、ホッパー室からのトナーの流れ込みが 若干あるものの、良軒なオーバーフローが得られ た。

また、本実施例において、可動弁を動かすタイミングは、現像装置の置かれている環境によって最適値があり、低湿度環境下では、トナーの税動性が低いためにトナーが殺れざみになり易くオーバーフロー弁の開く回数を多くすることでトナー

の詰まりを解消することができた。また、高程度 環境下などトナーの流動性が高いときは、ホッ パー室からのトナーの流れ込みを防ぐ意味でも弁 の関く回数を少なくすることで、良軒な攪拌を得 られた。

なお、以上の実施例においては、トナーとしてスチレンアクリル系のネガ帯電トナーを使用したが、このトナーに変動性を良くするため、シリカを 0.5 %外話したところ、流動性が良くなり、トナーの上部レベルの高さは下がり、オーバーフローをしにくくなり、さらにレベルが上がったときにも円滑なオーバーフローを起した。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明によれば、仕切板が現像剤容器上面側に連通部を有しているので、 現像剤の流動性及び搬送状態が変化してもトナー 塊、トナー詰まり、トナー漏れを発生させない。 したがって、長期に亘って良好な現像状態を保つ ことができる。

4. 図面の簡 な説明

第1図は本発明の第1図は本発明の第1図は本発明の第1図は数型の仕切のの機構を 一実施例装置の仕切るの機構を ののでは、第1図装置の仕切るの機構を ののでは、第1図は第1図を ののでは、第1図は第1図の機構を ののでは、第1回図を ののでは、第1回図を ののでは、第1回図を ののでは、第1回図を ののでで、 ののでで、 ののでで、 のので、 ののでで、 のので、 のので、

30.31 --------- 仕切板

40,41,42…… 攪拌搬送部材

特許出顧人

キヤノン株式会社

特開平4-115268(5)

